

<b>1. NAZWA I NAZWA HANDLOWA WYROBU BUDOWLANEGO</b> <i>Name and trade name of the product</i>	Rury spiralnie spawane łukiem krytym (SAWH) o średnicy 159 – 1828,8 mm ze stali niestopowych i stopowych z określonymi własnościami w temperaturze podwyższonej <i>Helical submerged arc welded pipes (SAWH) with diameter 159 - 1828,8 mm made of non-alloy and alloy steel with specified elevated temperature properties</i>
<b>2. OZNACZENIE TYPU WYROBU BUDOWLANEGO</b> <i>Identification of the construction product type</i>	FERRUM_SAWH_PN-EN 10217-5
<b>3. ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE</b> <i>Intended use</i>	Rury stalowe ze szwem do zastosowań ciśnieniowych na przewody do ciepłownictwa <i>Steel pipes with seam for pressure purposes for conduits for heat engineering</i>
<b>4. NAZWA I ADRES SIEDZIBY PRODUCENTA ORAZ MIEJSCE PRODUKCJI WYROBU</b> <i>Name and address of the manufacturer and production place</i>	FERRUM S.A. 40-246 Katowice ul. Porcelanowa 11
<b>5. NAZWA I ADRES SIEDZIBY UPOWAŻNIONEGO PRZEDSTAWICIELA</b> <i>Authorised representative name and address</i>	Nie dotyczy <i>N.A.</i>
<b>6. KRAJOWY SYSTEM OCENY I WERYFIKACJI STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH</b> <i>National system of assessment and verification of constancy of performance</i>	System 1
<b>7. KRAJOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA – National technical specification</b>  <b>7a Polska Norma Wyrobu</b> <i>Polish Standard</i>	PN-EN 10217-5:2019 Rury stalowe ze szwem do zastosowań ciśnieniowych -- Warunki techniczne dostawy -- Część 5: Rury ze stali niestopowych i stopowych spawane łukiem krytym z określonymi własnościami w temperaturze podwyższonej <i>PN-EN 10217-5:2019 Steel pipes with seam for pressure purposes. Technical delivery conditions - Part 5: Submerged arc welded non- alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties</i>
<b>Nazwa Akredytowanej Jednostki Certyfikującej</b> <b>Nr Akredytacji i Nr Krajowego Certyfikatu</b> <i>Name and no. certification body and certificate no.</i>	Zakład Badań i Atestacji „ZETOM” Katowice - AC 005 Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych nr 005 - UWB - 110 <i>Domestic Certificate of Constancy of Performance no. 005 - UWB - 110</i>

<b>7b Krajowa ocena techniczna</b> <i>Domestic technical evaluation</i> <b>Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej</b> <i>Technical assessment unit / Domestic Technical assessment unit</i>	Nie dotyczy <i>N.A.</i>
<b>Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu</b> <i>Name and no. certification body and certificate no.</i>	

<b>8. DEKLAROWANE WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE</b> <i>Declared performance</i>				
<b>Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań</b> <i>Essential characteristics of the construction product for the intended use or uses</i>	<b>Deklarowane właściwości użytkowe</b> <i>Declared performance</i>			<b>Uwagi</b> <i>Remarks</i>
<b>Gatunek</b> <i>Grade</i>	<b>P235GH</b>	<b>P265GH</b>	<b>16Mo3</b>	
<b>Minimalna granica plastyczności R<sub>p0,2</sub></b> [MPa] <i>Minimum yield strength R<sub>p0,2</sub></i> (MPa)	235	265	280	
<b>Wytrzymałość na rozciąganie R<sub>m</sub></b> (MPa) <i>Tensile strength R<sub>m</sub></i> (MPa)	360-500	410-570	450-600	
<b>Minimalne wydłużenie A (%)</b> <i>Minimum elongation</i> $\phi \leq 219,1$ - l-wzdłużne <i>longitudinal</i>	25	23	22	
$\phi > 219,1$ - t-poprzeczne <i>transverse</i>	23	21	20	

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta. *The performance of the product identified above are compatible with all listed in Section 8 declared performance. This national declaration of performance is issued under the Act of 16 April 2004 for the construction products, the sole responsibility of the manufacturer.*

**W imieniu producenta podpisać** (imię, nazwisko oraz stanowisko, podpis)  
*Signed for and on behalf of the manufacturer by (name, surname, position, signature)*



Katowice, 02.09.2019

**"FERRUM"**  
Spółka Akcyjna  
Kierownik Kontroli Jakości  
mgr inż. Dariusz Kostkiewicz